

产品描述

■ 概要

"TC-5800 HS"是2K聚氨酯清漆，具有优秀的流平性，硬度和光泽，并且耐候/耐老化性能优秀，可以长时间保持初期光泽。特别是外观非常优秀，并不需要额外的抛光作业。是一款局部或整车喷涂都可以适用的高固含产品。（"TC-5800 HS"符合2017年北京市VOC规定。）

■ 适用底材

- W-color水性底色漆（金属漆/素色漆/珍珠漆）
- HiQ 底色漆（金属漆/素色漆/珍珠漆）
- Bodyian CL 底色漆（金属漆/素色漆/珍珠漆）

■ 产品配比

品名	容器 (ℓ)	实量 (ℓ)	储存性
HiQ 高档清漆 TC-5800 HS	4.0	4.0	24个月
标准固化剂 (H-700)	1.2	1.0	12个月
慢干固化剂 (H-730)	1.2	1.0	12个月
快干固化剂 (H-750)	1.2	1.0	12个月

* 有效期间标准温度为20℃.

■ 混合粘度

粘度(主剂+固化剂+稀释剂) F.C#4/25℃ = 13~16秒

■ 活化期

混合后可使用时间为2小时(25℃)以内。

■ 固化剂选择

	使用温度			
	5~15℃	10~25℃	20~35℃	30℃ 以上
局部涂装	H-750	H-750	H-700	H-730
1 块板	H-750	H-700	H-730	H-730
2~3 块板	H-750	H-700	H-730	H-730*
整车涂装	H-700	H-730	H-730	H-730*

※ 夏季高温环境下，为防止针孔或橘皮现象，加10%的特慢稀释剂(R-080 R)使用效果更佳。

施工指引

■ 使用方法

前处理



喷涂的底色漆充分干燥的状态下除尘后喷涂。

混合



品名	配比
HiQ 高档清漆 TC-5800 HS	2
HiQ 清漆固化剂(H-700系列)	1
稀释剂 HiQ R-080 系列	0.2

涂装条件



1.5~2.5 bar (重力式)
与底材保持 20~25cm 间距、2次涂装
喷枪口径：1.2~1.4mm，膜厚=40~60μm



2.5~3.5 bar (吸式)
与底材保持 20~25cm 间距、2次涂装
喷枪口径：1.4~1.8mm，膜厚=40~60μm



1.5~2.5 bar (压力式)
与底材保持 20~25cm 间距、2次涂装
喷枪口径：1.3~1.5mm，膜厚=40~60μm



闪干时间(Flash time)：5~10分钟

防护装备



为防止挥发气体吸入体内，接触到皮肤及眼睛
请一定要戴好保护装备操作。

■ 干燥条件

	温度	可放外面	可抛光
不粘尘	25℃	15-20mins	
自然干燥	25℃	8小时以上	12小时后
烘烤干燥	60℃	30 min	2小时后 (25℃)
红外线	60℃	20 min	2小时后 (25℃)

涂膜厚，会推迟干燥时间。

补充说明

■ 重涂

- 1) 重涂可能时间：烘烤后，24小时以后 (25℃)
- 2) 重涂前打磨，使用DR-180除油剂除油后涂装。

■ 驳口涂装

使用产品：HIQ 驳口稀释剂 (DR-500或DR-600)
喷枪气压：2气压
涂装次数：1~2次

- 作业方法：
- 1) 第一步 喷涂 TC-5800 HS清漆。
 - 2) 第二遍喷涂时，比第一遍稍大面积喷涂。
 - 3) 用DR-500, 600(驳口水) 稀释清漆 (清漆：驳口水=1: 1)
比前喷涂面，大面积喷涂一次。
 - 4) 最后用 DR-500, 600处理边缘。

■ 注意事项

2K 聚氨酯涂料与水产生化学反应，使用前擦干湿气
喷涂后请立即将涂料清洗干净
剩余的涂料盖好保持密封状态，避免储存在潮湿、阳光直射的地方

■ 健康及安全

1. 使用本产品前一定要熟知 MSDS
2. 使用前仔细阅读罐子上的注意事项
3. 为安全起见请在通风的条件下作业
4. 操作时请做好安全措施（穿喷漆服、戴防毒口罩，护眼镜、手套）

■ VOC含量

HiQ 高档清漆 TC-5800 HS的VOC含量是480以内。（喷涂前状态）
符合北京市2017年VOC规定（ $VOC \leq 480$ ）

本资料是根据本公司实验结果及经验所制定，随着实际操作环境会产生变化。

本资料版权归NOROO涂料无允许不得复制及发行。

欲知详情请与技术部联系或登录公司网站(<http://www.autorefinishes.co.kr/>)。